

Designazione: 135 P BW 1 FM1 S T12 PA SS NB Designation: 135 P FW 1 FM1 S t12 PB sl		Riferimento WPS: 01-2025/01-2025 B WPS Reference:	
Saldatore: Cognome Nome: DE BERNARDINIS ELIA Welder: Surname Name:		Identificazione: DE Identification:	
Data di Nascita / Luogo di Nascita: 23/10/87 - SANT'OMERO (TE) Date of birth: / Place of birth:			
Metodo di Identificazione / Method of Identification: CI: AX 1647210			
Datore di Lavoro: CANTIERE NAVALE COMAC SRL Employer:			
Codice / Norma di collaudo: UNI EN ISO 9606-1:2017 Code / testing standard: (RGC.01W)		Esaminatore: Mare' Nazzareno Examiner or examining body:	
Conoscenze: Job knowledge:		Accettabile / Acceptable	X Non testato / Not Tested
Prova supplementare di saldatura ad angolo: Supplementary fillet weld test:		X Eseguito / Yes	Non eseguito / No
Certificato conforme all'Allegato 1 §3.1.2 della Direttiva PED 2014/68/UE Certificate compliant with PED Directive 2014/68 / UE, Annex 1 par. 3.1.2			No

VARIABILI Variables	DETTAGLI DELLA PROVA Test weld detail	CAMPO DI VALIDITÀ Range of qualification
Processi di saldatura Welding processes (5.2)	135	135, 138
Modalità di Trasferimento [131/135/138] Transfer Mode (5.2)	SHORT ARC + SPRAY ARC	Root: ALL / Fill: SPRAY ARC; GLOBULAR ARC; PULSED ARC
Tipo di prodotto (Lamiera o tubo) Product Type (Plate or pipe) (5.3)	P	TUBE, PLATE
Tipo di Giunto Type of weld (5.4)	BW, FW	BW, FW
Gruppo Materiale Base Parent Material Groups (CEN ISO/TR 15608)	1	1+11
Gruppo Metallo d'Apporto Filler Material Groups (Table 2-3)	FM1	FM1; FM2
Tipo Metallo d'Apporto Filler Type (Table 4-5)	S	S, M
Tipo gas o flusso di protezione Shielding gas / flux (EN ISO 14175)	M20	ALL ACTIVE GAS
Ausiliari Auxiliaries (e.g. backing gas)	-	-
Spessori Materiali Material Thickness(mm) (5.7)	BW:12 ; FW:12	BW: - FW: ≥3
Spessore depositato A / Thickness material A	12	≥ 3
Spessore depositato B / Thickness material B	-	-
Diametro esterno Tubo Outside Pipe Ø (mm) (5.3; 5.7; 5.8)	-	[SOLO PER LE POSIZIONI PREVISTE] ≥75 (PA, PB, PC, PD) SOLO PER TUBO ROTANTE; ≥500
Posizione di Saldatura Welding Position (5.8)	BW:PA; FW:PB	BW:PA; FW:PA, PB
Dettagli di Saldatura (tab. 11) Welding Details (Table 11) (5.9)	SS NB	SS NB, SS MB, BS, SS GB, SS FB
Saldatura passata singola/multipla (tab. 12) Welding Details (Table 12) (5.9) [Only FW]	SL	SL, ML

Emesso a Issued at	Data d'emissione Date of issue	Data della prova Date of test (9.1)	Rivalidazione Revalidation	Validità fino a Validity until	Nome e firma certificatore Name and signature, certifier	 PERSONS CERTIFICATION ACCREDITA 00971
Forlì (FC) ITALY	28/08/25	28/07/25	9.3a)	26/07/28	 AMMINISTRATORE UNICO RAVAGLI STEFANO formare saldare valorizzare	
			9.3b)	-		
			9.3c)	-		