

Designazione: 135 P BW 1 FM1 S T12 PA SS NB <i>Designation:</i>		Riferimento WPS: 01-2025 <i>WPS Reference:</i>	
Saldatore: Cognome Nome: POMPEI SACHA <i>Welder: Surname Name:</i>		Identificazione: PS <i>Identification:</i>	
Data di Nascita / Luogo di Nascita: 06/02/89 - SANT'OMERO (TE) <i>Date of birth: / Place of birth:</i>			
Metodo di Identificazione / Method of Identification: CI: AX 1647209			
Datore di Lavoro: CANTIERE NAVALE COMAC SRL <i>Employer:</i>			
Codice / Norma di collaudo: UNI EN ISO 9606-1:2017 <i>Code / testing standard:</i> (RGC.01W)		Esaminatore: Mare' Nazzareno <i>Examiner or examining body:</i>	
Conoscenze: <i>Job knowledge:</i>	Accettabile / Acceptable	X	Non testato / Not Tested
Prova supplementare di saldatura ad angolo: <i>Supplementary fillet weld test:</i>	Eseguito / Yes	X	Non eseguito / No
Certificato conforme all'Allegato 1 §3.1.2 della Direttiva PED 2014/68/UE <i>Certificate compliant with PED Directive 2014/68 / UE, Annex 1 par. 3.1.2</i>			No

VARIABILI <i>Variables</i>	DETTAGLI DELLA PROVA <i>Test weld detail</i>	CAMPO DI VALIDITÀ <i>Range of qualification</i>
Processi di saldatura <i>Welding processes (5.2)</i>	135	135, 138
Modalità di Trasferimento [131/135/138] <i>Transfer Mode (5.2)</i>	SHORT ARC + SPRAY ARC	Root: ALL / Fill: SPRAY ARC; GLOBULAR ARC; PULSED ARC
Tipo di prodotto (Lamiera o tubo) <i>Product Type (Plate or pipe) (5.3)</i>	P	TUBE, PLATE
Tipo di Giunto <i>Type of weld (5.4)</i>	BW	BW
Gruppo Materiale Base <i>Parent Material Groups (CEN ISO/TR 15608)</i>	1	1+11
Gruppo Metallo d'Apporto <i>Filler Material Groups (Table 2-3)</i>	FM1	FM1; FM2
Tipo Metallo d'Apporto <i>Filler Type (Table 4-5)</i>	S	S, M
Tipo gas o flusso di protezione <i>Shielding gas / flux (EN ISO 14175)</i>	M20	ALL ACTIVE GAS
Ausiliari <i>Auxiliaries (e.g. backing gas)</i>	-	-
Spessori Materiali <i>Material Thickness(mm) (5.7)</i>	12	-
Spessore depositato A / Thickness material A	12	≥ 3
Spessore depositato B / Thickness material B	-	-
Diametro esterno Tubo <i>Outside Pipe Ø (mm) (5.3; 5.7; 5.8)</i>	-	[SOLO PER LE POSIZIONI PREVISTE] ≥75 (PA, PB, PC, PD) SOLO PER TUBO ROTANTE; ≥500
Posizione di Saldatura <i>Welding Position (5.8)</i>	PA	PA
Dettagli di Saldatura (tab. 11) <i>Welding Details (Table 11) (5.9)</i>	SS NB	SS NB, SS MB, BS, SS GB, SS FB
Saldatura passata singola/multipla (tab. 12) <i>Welding Details (Table 12) (5.9) [Only FW]</i>	-	-

Emesso a <i>Issued at</i>	Data d'emissione <i>Date of issue</i>	Data della prova <i>Date of test (9.1)</i>	Rivalidazione <i>Revalidation</i>	Validità fino a <i>Validity until</i>	Nome e firma certificatore <i>Name and signature, certifier</i>	 PERSONS CERTIFICATION ACCREDITA 00971
Forlì (FC) ITALY	28/08/25	28/07/25	9.3a)	26/07/28	 AMMINISTRATORE UNICO RAVAGLIOLINI formare saldare valorizzare	
			9.3b)	-		
			9.3c)	-		